

72.16 - Уголки, фасонные и специальные профили из железа или нелегированной стали (+):

- 7216.10 – швеллеры, двутавры или широкополочные двутавры, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой менее 80 мм
- угловые профили или тавровые профили, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой менее 80 мм:
- 7216.21 – – угловые профили
- 7216.22 – – тавровые профили
- швеллеры, двутавры или широкополочные двутавры, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой 80 мм или более:
- 7216.31 – – швеллеры
- 7216.32 – – двутавры
- 7216.33 – – широкополочные двутавры
- 7216.40 – угловые профили или тавровые профили, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой 80 мм или более
- 7216.50 – уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, прочие
- уголки, фасонные и специальные профили, без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии:
- 7216.61 – – полученные из плоского проката
- 7216.69 – – прочие
- прочие:
- 7216.91 – – холоднодеформированные или отделанные в холодном состоянии, полученные из плоского проката
- 7216.99 – – прочие

Определение **уголков, фасонных и специальных профилей** дано в примечании 1 (н) к данной группе.

К профилям, чаще всего встречающимся в данной товарной позиции, относятся Н-профили (широкополочные двутавры), I-профили (двутавры), Т-профили (тавровые балки), омегаобразные, Z- и U-образные профили (включая желоба (швеллеры)); тупоугольные, остроугольные и прямоугольные угловые профили (L-профили) (неравнобокие угловые профили). Углы могут быть прямыми или закругленными, стороны равными или неравными, и кромки могут быть или не быть "бульбовыми" (углобульбовые профили или корабельные бимсовшебалки).

Уголки, фасонные и специальные профили обычно производят горячей прокаткой, горячим волочением, горячим экструдированием, горячей ковкой, ковкой блюмов или заготовок.

В данную товарную позицию включаются изделия, которые прошли холодную деформацию или отделку в холодном состоянии (например, холодное волочение и т.п.), а также уголки, фасонные и специальные профили, изготовленные на профилегибочном стане или на штамповочном прессе. Так называемые "ребристые листы", имеющие угловой профиль, также включаются в данную товарную позицию.

72.16

Изделия данной товарной позиции могут подвергаться обработке, такой как сверление, вырубка или скручивание, или такой поверхностной обработке, как плакирование, гальваническое или другое покрытие, – см. пункт IV (B) общих положений к данной группе, **при условии**, что они в результате этого не приобретают характерные признаки изделий или продуктов, относящихся к другим товарным позициям.

Более тяжелые уголки, фасонные и специальные профили (например, балки и стойки) используются для строительства мостов, зданий, судов и т.д.; более легкие профили применяются в производстве сельскохозяйственных орудий, машин и механизмов, автомобилей, ограждений, мебели, направляющих для раздвижных дверей или штор, осей зонтов и многочисленных других изделий.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) уголки, фасонные и специальные профили, сварные, а также шпунтовые конструкции (**товарная позиция 73.01**) и изделия, используемые для железнодорожных или трамвайных путей (**товарная позиция 73.02**);
- (б) изделия, предназначенные для использования в металлоконструкциях (**товарная позиция 73.08**).



Пояснения к субпозициям.

Субпозиции 7216.10, 7216.21, 7216.22, 7216.31, 7216.32, 7216.33 и 7216.40

При включении в эти субпозиции **U-, I-, H-, L-** или **T-профилей (швеллеров, двутавров, широкополочных двутавров, угловых неравнобоких профилей или тавровых балок)** высота должна определяться следующим образом:

- **U-, I- или H-профили (швеллеры, двутавры или широкополочные двутавры)**: расстояние между внешними поверхностями двух параллельных плоскостей;
- **L-профили (угловые неравнобокие профили)**: высота самой большой внешней стороны;
- **T-профили (тавровые балки)**: общая высота профиля.

I-профиль (двутавр) (с узкими или средними полками) представляет собой изделие, у которого ширина полок не превышает 0,66 высоты профиля и менее 300 мм.

Субпозиции 7216.10, 7216.21, 7216.22, 7216.31, 7216.32, 7216.33, 7216.40 и 7216.50

Положения пояснений к товарной позиции 72.14, касающиеся поверхностной обработки, применимы также к изделиям этих субпозиций.

Субпозиции 7216.61 и 7216.69

См. пояснение к субпозициям 7215.10 и 7215.50.